

Instrukcije za pravilnu montažu sistema MPE

ENPRO

100

Sa pravilnom montažom **ENPRO MPE** sistema a poštujući preporuke Standarda DW144, bez problema se postiže klasa zaptivenosti A, B, C ili D* (***ENPRO PREMIUM PROFILI**) u kanalskom ventilacionom razvodu.

Podrazumijeva se da je, za dobijanje potrebne klase zaptivenosti, potrebno ispoštovati i neke druge preporuke koje nalaže standard a ne tiču se direktno poprečnog spoja kanala (zahtijevane debljine limova od kojih se izrađuju kanali, uzdužni spoj kanala, eventualno uzdužno zaptivanje kanala i sl.).

Stoga, detaljno proučite zahtjeve pomenutog standarda.

Standard DW 144 poznaje 4 klase zaptivenosti ventilacionih kanala:

Klasa zaptivenosti kanala	Granica statičkog pritiska (Pa)		Maksimalna brzina vazduha (m/s)	Ograničenja curenja vazduha (l/s/m ²)
	Pozitivni	Negativni		
Niskopritisni sistemi – Klasa A	500	500	10	$0,027 \times p^{0,65}$
Srednjepritisni sistemi – Klasa B	1000	750	20	$0,009 \times p^{0,65}$
Visokopritisni sistemi – Klasa C	2000	750	40	$0,003 \times p^{0,65}$
Visokopritisni sistemi – Klasa D	2000	750	40	$0,001 \times p^{0,65}$

p - diferencijalni pritisak u paskalima

1. Shodno zahtjevima Standarda DW 144 kao i zahtjevima samog projekta za koji se izrađuju ventilacioni kanala, pravilno izaberite potreban tip prirubnice MPE, u cilju postizanja potrebne klase zaptivenosti ventilacionih kanala:

Klasa A (500 Pa pozitivni pritisak / 500 Pa negativni pritisak)

Duža stranica kanala	Tip profila
do 1000mm	MPE 20
1001 – 2000mm	MPE 30

Klasa B (1000 Pa pozitivni pritisak / 750 Pa negativni pritisak)

Duža stranica kanala	Tip profila
do 800mm	MPE 20
801 – 2000mm	MPE 30

Klasa C (2000 Pa pozitivni pritisak / 750 Pa negativni pritisak)

Duža stranica kanala	Tip profila
do 800mm	MPE 20
801 – 1250mm	MPE 30



Prirubnica MPE 30

Prirubnica MPE 20

2. Odsijecite MPE prirubnice na potrebne mjere, shodno dimenzijama stranica kanala. Poželjno bi bilo koristiti namjensku mašinu za kidanje prirubnica. Prirubnica je uvijek kraća nego što je to dužina stranice kanala, shodno tablici:

Tip prirubnice	Skratiti kraće od dužine stranice kanala
MPE 20	30 mm
MPE 30	30 mm



3. Nakon što ste odsjekli prirubnice na potrebne mjere, vrijeme da postavite ugaonike. Ugaonik COR 20 se postavlja na MPE 20 prirubnicu, dok se ugaonik COR 30 postavlja na MPE 30 prirubnicu. Obratite pažnju da ugaonike postavite pravilno i ne okrenete ih naopako.
4. Nakon što ste pravilno postavili ugaonike u prirubnice, na red dolazi formiranje prirubnice. Ugaonik nakucati u prirubnice sve dok peraja, koja imaju graničnike, ne dodirnu prirubnicu. Ovo je jako važno jer na taj način osiguravate pravilan, čvrst i dugovječan spoj.



5. Formiranu prirubnicu nabacite na kanal i nakucajte čekićem prirubnicu tako da stranice kanala kompletnom svojom dužinom lijepo legnu u prirubnicu. Stranice kanala moraju ležati paralelno sa ugaonicima. Ukoliko ostanu ispod ugaonika, kucnite prirubnicu iznutra ka spolja kako bi stranica kanala preskočila ugaonik i kompletnom svojom dužinom imala dobar kontakt sa prirubnicom.



Postavljanje prirubnice na kanal



Pravilna montaža prirubnice ✓



Nepravilna montaža prirubnice ✗

6. Nakon što je prirubnica kompletnim svojim obimom lijepo legla na stranicu kanala, osigurajte trajno spojeve sa kanalom: tačkasto zavarivanje, vijcima za lim ili „trumpf“ spojem.



Spajanje vijcima za lim



Tačkasto zavarivanje



Spajanje „trumpf“ spojem

- 7.** Preporuka je da se MPE prirubnica pričvrsti na stranicu kanala unutar 20mm od krajnje tačke prirubnice. Odredite rastojanja između fiksnih spojeva sa kanalom. Rastojanja su definisana DW144 standardom i njihov razmak direktno utiče na klasu zaptivenosti kanala. Za sve klase zaptivenosti, preporučuje se fiksiranje na središnjoj tački prirubnice i simetrično u razmacima 100 do 300mm. Od izuzetne je važnosti da se osiguraju pravilni fiksni spojevi prirubnice i kanala, kako zbog zaptivenosti, tako i zbog same stabilnosti i sigurnosti kanalske mreže.
- 8.** Kada ste postavili i pričvrstili prirubnice na oba kraja kanala, silikonirajte svih 8 uglova tako da potpuno napunite prostor između stranice kanala i peraja ugaonika. Ovo je jako važan korak koji osigurava dobro zaptivanje i smanjenje curenja vazduha u kanalu na najmanju moguću mjeru.



- 9.** Postavite samoljepljivu diht traku (DTS) po kompletnom obimu prirubnice. Korisite diht traku prema sledećoj tablici:

Tip trake	Tip prirubnice
DTS 5x15	MPE 20
DTS 5x20	MPE 30

Postavljanje započnite na polovini jedne prirubnice, i postavljajte je pažljivo čitavim obimom preko uglova, tako da ne zatvorite rupe na uglaonicima, u jednom komadu, dok trakom ne dotaknete polaznu tačku, tako da nema prekida.



- 10.** Dvije sekcije kanala se poprečno spajaju na način što se na uglovima postave zavrtnji i navrtke. Navrtke stegnute unakrsno, tako da se ostvari maksimalno prijenjanje prirubnice sa diht trakom a ugaonici potpuno spoje. Stegice STG 20/30 se postavljaju na rastojanjima definisanim standardom DW144 u cilju postizanja potrebne klase zaptivenosti kanala.

